

- Fusionadora profesional con alineamiento de núcleos.
- Ajuste automático del arco en función de las condiciones ambientales.
- Opciones con Holders (AD330H) o V-Grove (AD330)
- Autoapagado y modo de reposo.
- Compensación parcial del núcleo de la fibra.
- El núcleo de la fibra se muestra claramente.
- Auto verificación de la calidad del corte de la fibra.
- Visualización de X o Y (x310) , o bien X & Y (x155).
- Pantalla TFT de 5.1" color.
- Conexión VGA y USB, actualizable mediante USB.



ESPECIFICACIONES

Tipo de fibras ópticas aplicable	SM MM DS NZDS
Longitud del corte de fibra óptica	8-16mm (con coating Ø:250µm) , 16mm (con coating de Ø:250µm a Ø:1000µm)
Diámetro del recubrimiento	Cladding :80-150µm Coating :100-1000µm
Holders incluidos	2x 0.9, 2x 3.0, 2x PX, 1x SC
Modos de empalme	Auto, semiautomático, manual
Método de alineamiento fibras	Alineamiento núcleo, alineamiento manual
Método de proceso de imagen	Digital
Perdida media de los empalmes	0.01dB(SM),0.02dB(MM),0.04dB(DS),0.04dB(NZDS)
Tiempo de fusión	10 seg (estándar fibra SM)
Tiempo calentamiento horno	36 sg
Modos de calentamiento	Tiempo programable
Longitud aplicable de la protección	Todos los protectores estándar y una serie de micro cubiertas
Perdida de retorno	> 60dB
Calculo perdida estimada de fusión	Si
Calculo angulo de corte.	Si
Aumentos	310X (X o Y) 155X (X e Y simultáneos)
Tipos de fusión	4 estándar + 35 programables
Almacenamiento en memoria	3000 resultados
Tensión test	2N
Vida del electrodo	5000 típica
No. de fusiones/calentam. con batería	Típico 250 ciclos (Fusión/calentamiento con la batería interna Li)
Pantalla	5.1 " TFT color 640x480
Conexiones	USB y VGA
Condiciones de funcionamiento	0-5000m,0-95%HR y -10-50°C, Max velocidad viento de 15 m/s
Alimentación	AC 100-240V con adaptador, Batería de Li. (11,8 V)
Dimensiones	169mm(L)×152mm(W)×155mm(H)
Peso	2.4 Kg sin batería, 2,9 Kg batería incluida

..... CONFIGURACIÓN STANDARD.....



UNIDAD BASE



PELADORA



ELECTRODOS DE REPUESTO



CORTADORA PRECISION



MALETÍN



LASER VISIBLE



SOPORTE DE ENFRIAMIENTO